

Curriculum Vitae

Przemysław Ziótkowski

WYKSZTAŁCENIE

- 2009 – 2010 Instytut Spawalnictwa w Gliwicach:
kurs podyplomowy i uzyskanie dyplomu **IWE**
- 2001 – 2006 **Akademia Górniczo-Hutnicza** w Krakowie:
 - Wydział Inżynierii Metali i Informatyki Przemysłowej
 - Specjalność Inżynieria Spajana (system dzienny)
- 1997 – 2001 Zespół Szkół nr 1, II Liceum Ogólnokształcące w Gliwicach:
 - klasa o profilu matematyczno-informatycznym

CERTYFIKATY/KURSY/SZKOLENIA

- VI 2013 szkolenie z projektowania w SolidWorks (SolidExpert, Kraków)
- XI 2011-IX 2012 cykl szkoleń „kuźnia liderów” (PND, Nowy Sącz)
- V 2011 certyfikat kompetencji **VT2** (Instytut Spawalnictwa, Gliwice)
- V 2011 kurs **VT2** (Instytut Spawalnictwa, Gliwice)
- X 2010 szkolenie ze znajomości technologii Loctite (Hnkel, Nowy Sącz)
- VII 2010 certyfikat kompetencji **IWE** (Instytut Spawalnictwa, Gliwice)
- VI 2009 świadectwo kompetencji stabilizacji wibracyjnej (Instytut Spawalnictwa, Gliwice)
- XII 2008 kurs **IWT** (Instytut Spawalnictwa, Gliwice)
- Od 2007 seminaria organizowane przez Instytut Spawalnictwa, SLV-Hanover
- XII 2005 szkolenie z projektowania w SolidWorks (CNS Solutions, Katowice)

DOŚWIADCZENIE ZAWODOWE

- VII 2007- obecnie praca w **NEWAG S.A** w Nowym Sączu;

Od IX 2011 - kierownik sekcji spawalniczej

Od IX 2010 - technolog ds. spawalniczych (z-ca Gł. Spawalnika)

Od VII 2007 - referent ds. technicznych

- V 2006 – VI 2007 praca w K.U. Filar S.A, w Krakowie; referent

KOMPETECJE ZAWODOWE

- Znajomość zagadnień i problematyki połączeń spawanych oraz spawalności materiałów
- znajomość technologii budowy (PN-EN 15085) i naprawy (DIN 27201-6) pojazdów szynowych
- nadzór nad procesem spawania i związane z tym normy (PN-EN ISO 14731)
- opracowywanie oraz wdrażanie planów spawania, WPS-ów, Dzienników Spawania
- kwalifikowanie technologii (WPQR)
- wdrażanie działań korygujących związanych z technologią spawania na produkcji
- walidacja dokumentacji konstrukcyjnej pod kątem spawalniczym oraz nanoszenie naddatków technologicznych
- walidacja przyrządów spawalniczych
- przeprowadzenie prób roboczych w celu wyznaczenia kwalifikowanego personelu
- prowadzenie prac związanych z egzaminem spawacza
- kierowanie komórką spawalniczą